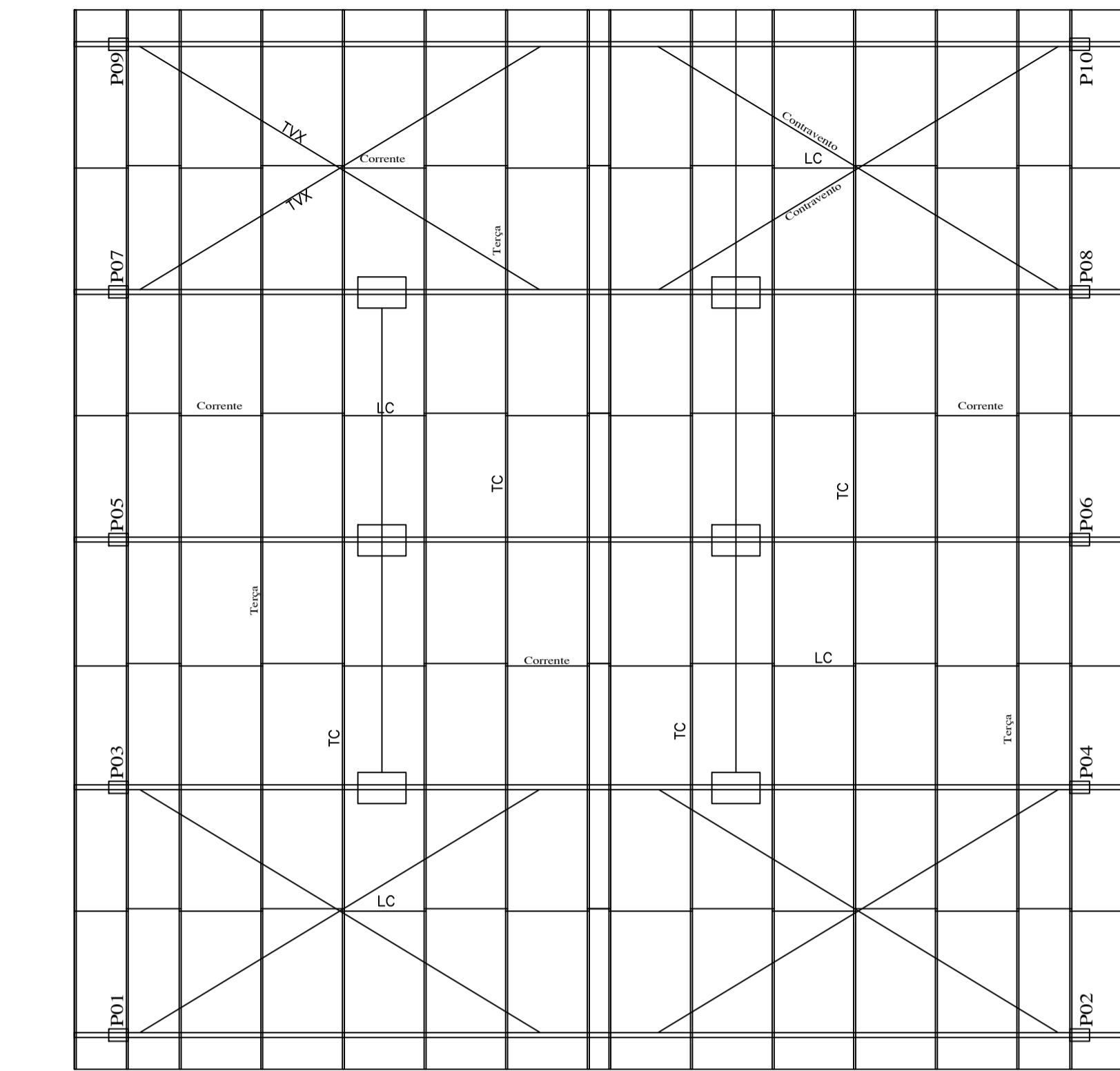
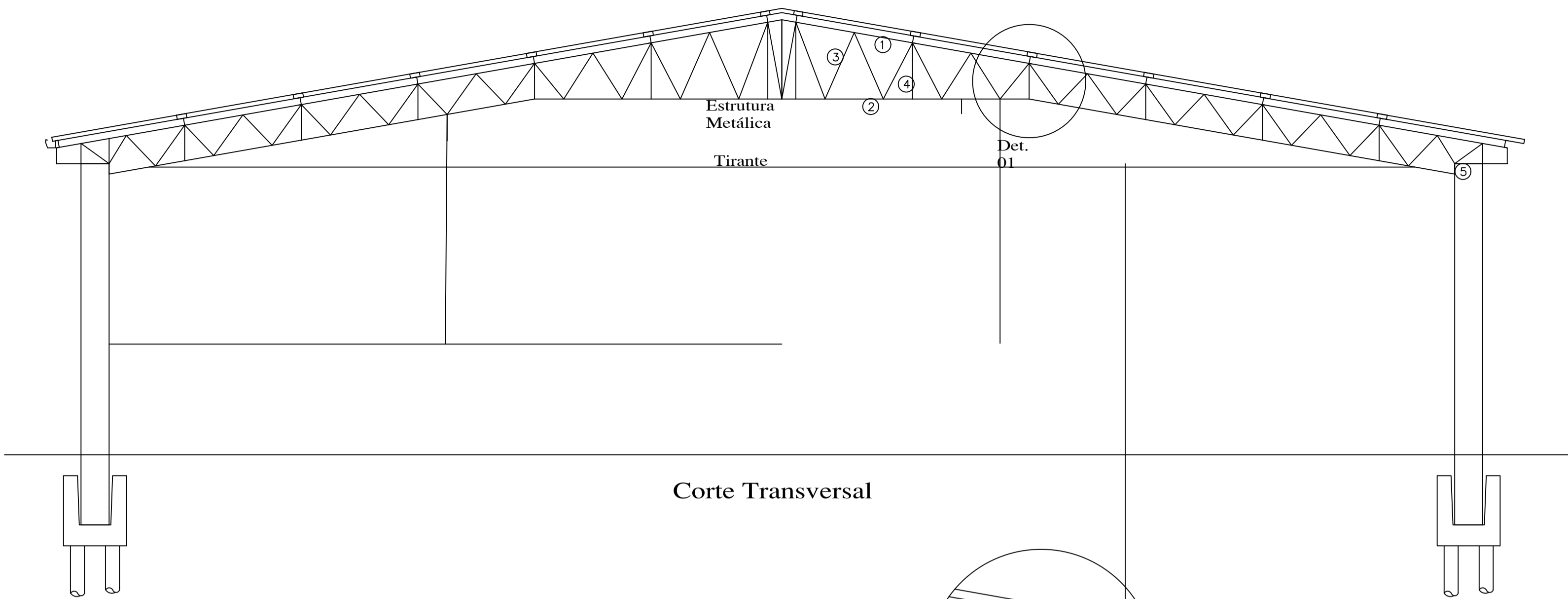


1 2 3 4 5 6 7 8

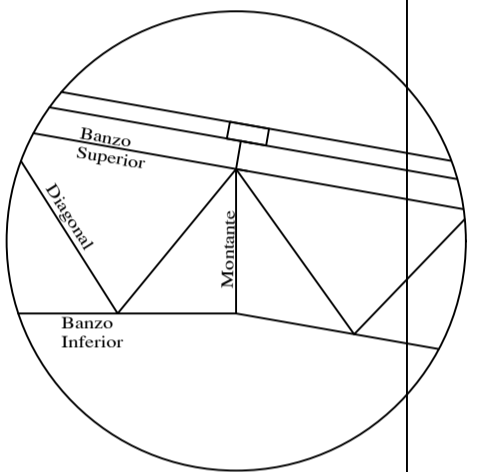
A B B B C D E F G



Esestrutura Metálica



Corte Transversal



Detalhe 01

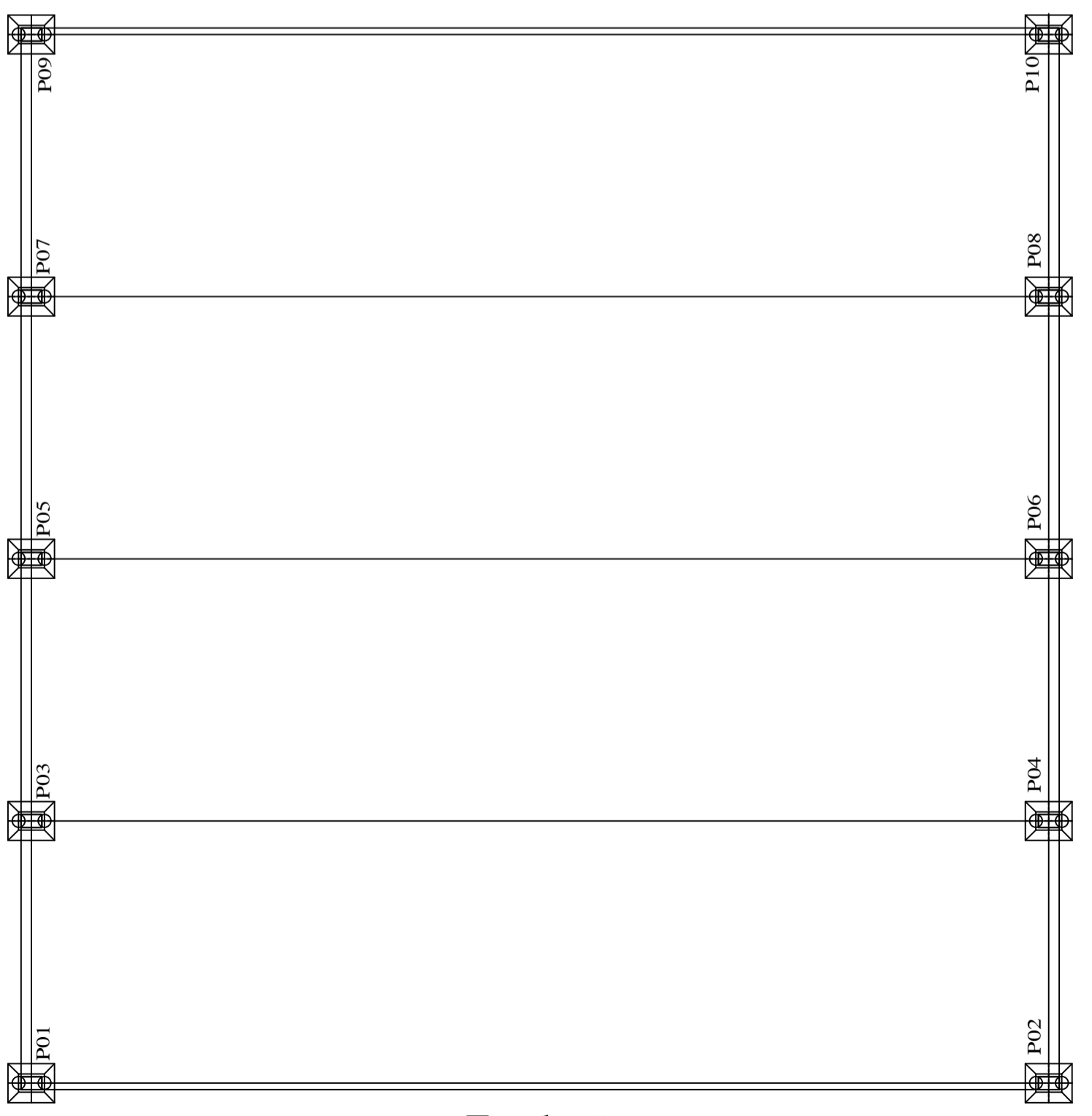
OBS: TODOS OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DAS MF E MFF USAR #1/2

- ① 100X40X3 BANZOS SUPERIOR
- ② 100X40X3 BANZOS INFERIOR
- ③ (2X)1.1/4"X1/8 DIAGONAIS
- ④ (2X)1.1/4"X1/8 MONTANTES
- ⑤ 150X400X4.7 PEÇAS DE FIXAÇÃO DA TRELIÇA NA COLUNA

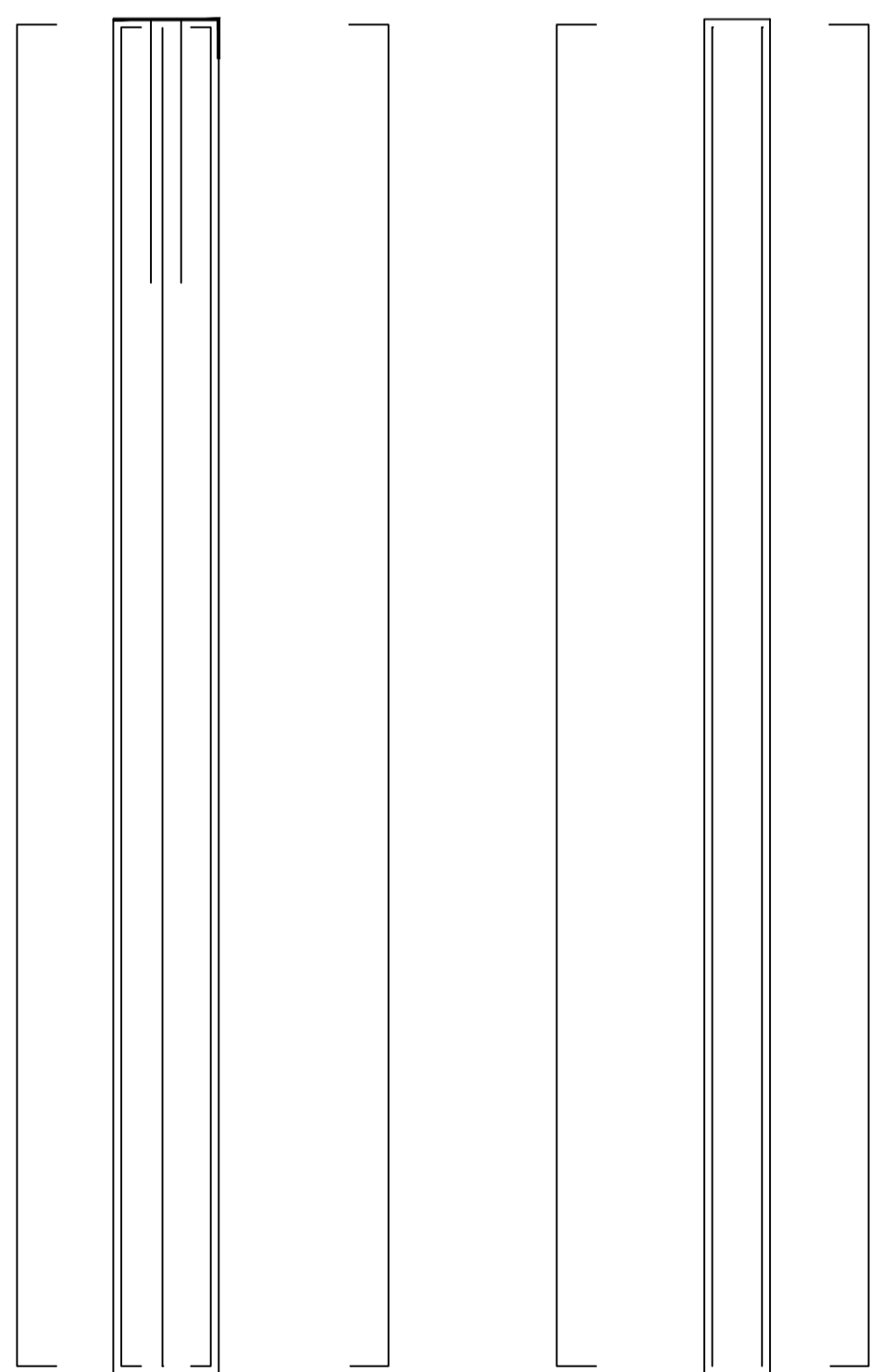
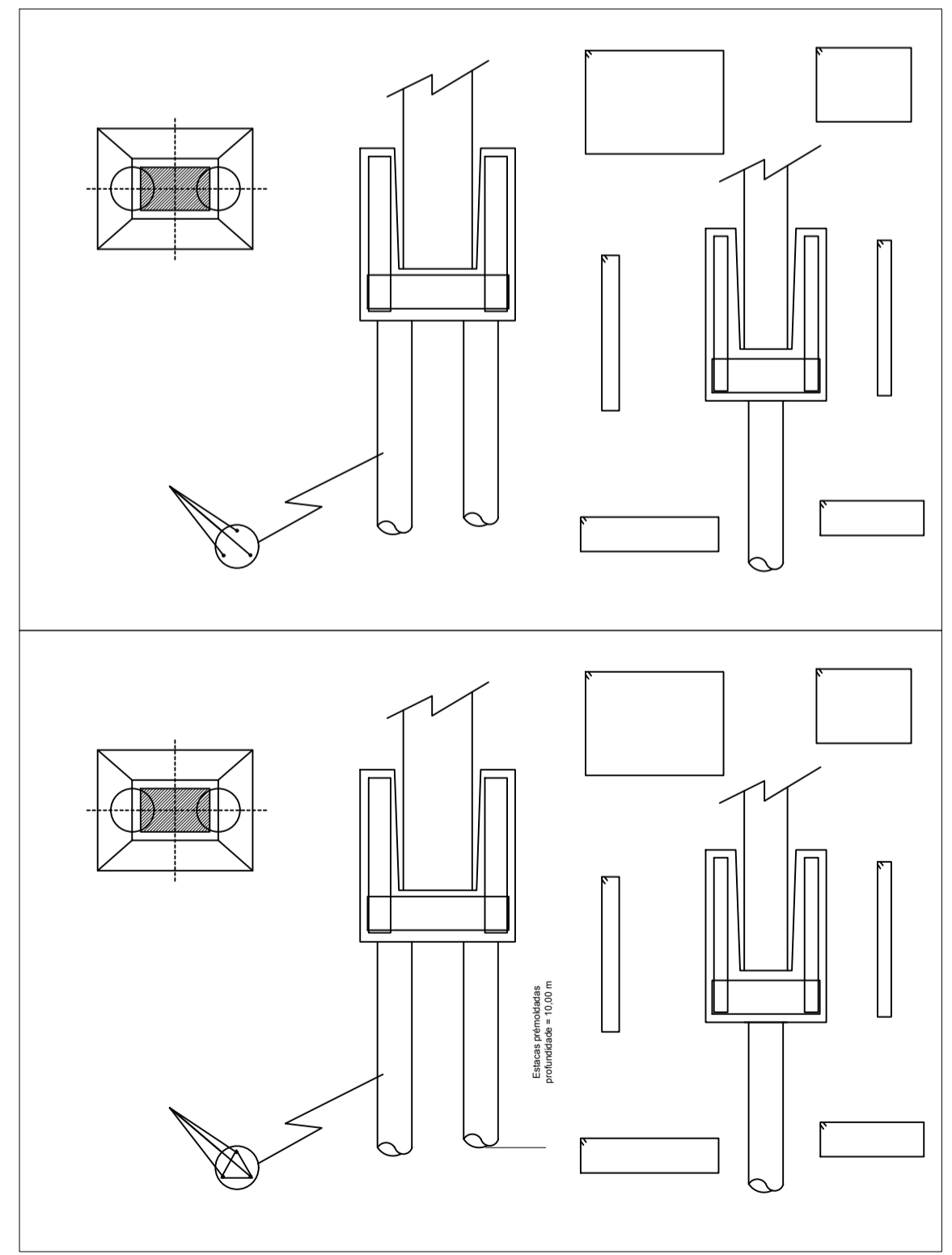
- LEGENDA:
- TC 100X40X3 TERÇA DA COBERTURA
 - LC ø1/4 LINHA DE CORRENTE
 - TVX ø1/2 CONTRAVENTAMENTO EM X

NOTAS GERAIS

- 1 - TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO INDICADAS EM cm, EXCETO QUANDO OUVER INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
- 2 - MATERIAIS DE AÇO PARA:
 - CHAPAS GROSSAS PARA USO ESTRUTURAL.....ABNT-NBR-8648-CO 26
 - PERFIS E CANTONEIRAS LAMINADAS A QUENTE.....ABNT-NBR-7007-MR 250
 - PERFIS DE CHAPA FINA DOBRADA A FRIO.....ABNT-NBR-8649-CF 24/26
 - ABNT-NBR-8650-CF 24/26
- BARRAS CIRCULARES PRISIONEIRAS E CHUMBADORESASTM A36 (GALVAN.)
- ELETRÓDOS PARA SOLDAAWS E-70XX
- CHUMB. QUÍM. TIPO WOL DA WALSTYM OU EQUIVAL. SAE 1045 (GALV.)
- PARAFUSOS COMUNS PARA LIGAÇÃO SECUNDÁRIA.....ASTM A307
- PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA PARA LIGAÇÃO PRINCIPAL.....ASTM A325
- CHUMBADORES DE EXPANSÃO.....SAE 1045 (GALVANIZADO)
- TUBOS ESTRUTURAISASTM A55
- TUBOS ESTRUTURAIS A FRIO.....ASTM A500
- TUBOS ESTRUTURAIS DOBRADOS A QUENTE.....ASTM A501
- 3 - AS BARRAS CUJOS ESFORÇOS NÃO ESTIVEREM INDICADOS NO DESENHO DEVERÃO TER SUAS LIGAÇÕES PROJETADAS PARA RESISTIR À CORRESPONDENTE CAPACIDADE DO PERFIL.
- 4 - RESISTÊNCIA DO CONCRETO DE APOIO (MÍN.) fck=20Mpa
- 5 - ESTE PROJETO ESTRUTURAL FOI ELABORADO COM BASE NOS DESENHOS DE ARQUITETURA/CONCRETO ARMADO RELACIONADOS NAS REFERÊNCIAS ABAIXO. TODAS AS DIMENSÕES DEVERÃO SER APROVADAS PELA ARQUITETURA, ANTES DE SUA "EMISSÃO PARA DETALHAMENTO".
- 6 - VER ESPECIFICAÇÕES DE PROJETO DE ARQUITETURA PARA DEFINIÇÃO DO SISTEMA DE TRATAMENTO SUPERFICIAL E DE PROTEÇÃO PASSIVA CONTRA FOGO.
- 7 - TODAS AS PEÇAS DE OFICINA DEVERÃO SER SOLDADAS; AS LIGAÇÕES DE CAMPO, SEMPRE QUE POSSÍVEL, DEVERÃO SER PARAFUSADAS.
- 8 - AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS E INSPECIONADAS, CONFORME REQUISITOS DA ESPECIFICAÇÕES AWS-STRUCTURAL WELDING CODE D1.1.
- 9 - TODAS AS MEDIDAS DA ESTRUTURA DE CONCRETO EXISTENTE DEVERÃO SER CONFERIDAS PELO FABRICANTE ANTES DO DETALHAMENTO.
- 10 - ANTES DA COLOCAÇÃO DE CHUMBADORES QUÍMICOS OU DE EXPANSÃO, OU DE PRISIONEIRAS, O FABRICANTE DEVERÁ VERIFICAR A LOCALIZAÇÃO DA ARMADURA EXISTENTE NAS ESTRUTURAS DE CONCRETO, OBTENDO A DEVIDA APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO QUANDO OS FUROS FOREM EXECUTADOS.
- 11 - OS CHUMBADORES DE EXPANSÃO, QUANDO REQUERIDOS, DEVERÃO SER DO TIPO CB, DA "WALSTYM", OU EQUIVALENTE, EXCETO ONDE INDICADO.
- 12 - OS CHUMBADORES QUÍMICOS, QUANDO REQUERIDOS, DEVERÃO SER DO TIPO WOL, DA "WALSTYM", OU EQUIVALENTE.
- 13 - PARA PADRONIZAÇÃO DE PERFIS DE CHAPA FINA DOBRADA A FRIO, VER NORMA ABNT NBR 6355.
- 14 - PARA PADRONIZAÇÃO DE PERFIS ESTRUTURAIS DE CHAPA SOLDADA, VER NORMA ABNT NBR 5854.
- 15 - VSE, CSE, CVE SÃO PERFIS SOLDADOS, NÃO PADRONIZADOS PELA ABNT. QUANDO REQUERIDOS, SUAS DIMENSÕES CONSTARÃO NO PROJETO.
- 16 - O AÇO ESTRUTURAL DEVERÁ SER DE ALTA RESISTÊNCIA A CORROÇÃO ATMOSFÉRICA, DO TIPO US-34C-41, DA USIMINAS, OU EQUIVALENTE.
- O MATERIAL NÃO DISPONÍVEL EM AÇO PATINÁVEL DEVERÁ SER PINTADO OU GALVANIZADO CONFORME MEMORIAL DESCRITIVO DO PROJETO.



Fundação



P01 / P02 / P03/P04/ P05/ P06/ P07/ P08/ P09 e P10

Engenharia Construção e Comércio Batista Ltda Av. Padre Benedito Mariano, 635, 8ª Boa Vista - Pilar do Sul - SP Tel.: (15) 3278-1977 site: www.engeba.com.br		Folha: 04/04 Data: 16/10/2017 Escala: indicada Desenh.: VG Arquivo: 5001-003-E3	
Cliente: Prefeitura Municipal de Tapiraí		Objeto: Rua Joaquim dos Reis - Tapiraí - SP	
Obra: Construção da Garagem Municipal - 2ª Fase		Projeto: Rua Joaquim dos Reis - Tapiraí - SP	
REV.	CONTEUDO REVISADO	DATA	PROJETISTA
01.	EMISSÃO INICIAL	16/10/2017	EDSDN
02.	PROFUNDIDADE DAS BROCAS	11/12/2017	EDSDN
03.	CORRENTE ANTI FLAMBAGEM	10/01/2018	EDSDN
04.			
05.			
Resp. Engo. Edson Batista		Cliente:	N° 5001115010043

1 2 3 4 5 6 7 8